

Démagnétiseurs industriels renforcés MM DN + CT-U



CFT[®] Constant-Field-Technology[®]



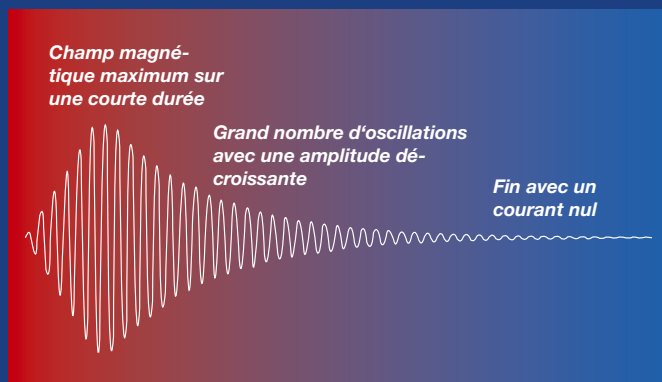
De la technologie dans des bobines de démagnétisation classiques

Maurer-Degaussing®-Technologie 

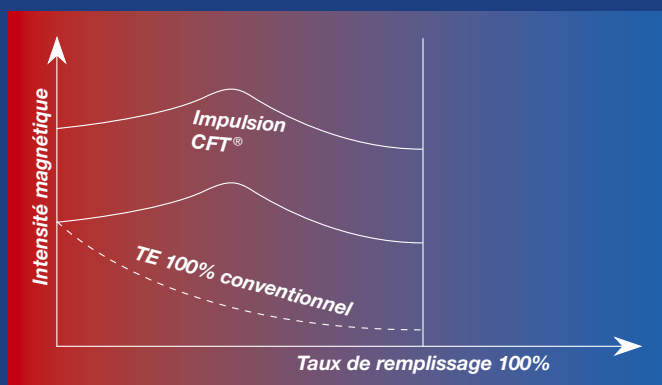
Les bobines de démagnétisation sont utilisées dans l'industrie depuis des décennies. La manipulation et le domaine d'utilisation de ces appareils sont pour la plupart connus. Grâce à l'utilisation de modules de puissance modernes, Maurer Magnetic améliore ces appareils de démagnétisation classiques, multipliant plusieurs fois leur potentiel de démagnétisation. L'utilisation du procédé « Maurer-Degaussing » ouvre de toutes nouvelles possibilités, comme par exemple, la démagnétisation complète d'ensembles massifs ou d'un grand nombre de pièces en une seule fois. L'intégration aux procédés automatisés est simplifiée par la présence d'une interface de commande. Ce nouveau système remplace très facilement les vieilles unités de démagnétisation en service afin de satisfaire aux exigences actuelles et futures.

Spécificités

- Démagnétisation optimale grâce au procédé «Maurer-Degaussing»
- Polyvalent
- Utilisation sûre et intuitive
- Démagnétisation par impulsion ou continue
- Automatisation simplifiée
 - Interface 24V I/O intégrée
 - Barrière lumineuse optionnelle pour activation de l'impulsion
- Construction robuste et adaptée au milieu industriel
- Compensation de la puissance réactive



L'intensité, le nombre d'oscillation, la précision des changements de pôles décroissants et la fréquence sont idéalement contrôlés par le procédé Maurer-Degaussing, permettant d'atteindre les meilleurs résultats.



La technologie CFT® Constant-Field-Technology® maintient le champ magnétique constamment haut, indépendamment du taux de remplissage de la bobine. En fonctionnement par impulsion, la puissance est même augmentée. Technologie CFT® brevetée.



Module de puissance

Le module de puissance contient les éléments de puissance, de contrôle et les interfaces. Les câbles de raccordement reliés au module de bobine sont enfichables. Service continu sur demande.

Module de puissance MM DN150... 1850

- Fréquence de démagnétisation optimale réglée d'usine
- Le procédé breveté de démagnétisation par impulsion garanti la démagnétisation des pièces sans mouvement
- Automatisation sur une ligne de production simplifiée par l'interface I/O 24V
- Interface pour barrière lumineuse permettant de déclencher l'impulsion
- Compensation de puissance réactive
- Feux de signalisation d'état de fonctionnement

Utilisation automatisée étendue

Les bobines renforcées de démagnétisation sont utilisées soit en continu, soit par impulsion et sont donc adaptées à un flux de matière continu ou discontinu. Une surveillance du procédé est disponible en option.

Utilisation manuelle universelle

Les pièces sont posées dans la bobine et démagnétisées en une ou plusieurs impulsions. La démagnétisation automatique économise de la place car aucune distance de sortie n'est nécessaire : par exemple, convoyeurs à courroie ou tapis roulants.

Pour vous, démagnétiser avec un MM DN + CT-U signifie:

- pas d'adhérence de particules métalliques
- une réalisation sûre et contrôlée des exigences client concernant le magnétisme résiduel
- des procédés de soudure sans problème
- des composants sensibles pas influencé par le magnétisme
- une propreté accrue lors du nettoyage
- des procédés de revêtement sans problème

Palette de produits

- Grosses pièces avec des parois de plusieurs centimètres
- Barres / tubes / profiles
- Vrac
- Pièces unitaires et petites pièces



La commande est faite à distance de sécurité de la bobine pour éviter une exposition aux champs magnétiques non autorisés.



Démagnétisation fiable, même avec un fort taux de remplissage.



Enclenchement de l'impulsion par barrière lumineuse sur une ligne de production.



Module de bobine CT-U

Le module de bobine des CT-U est pourvu d'une construction robuste. Les bobines sont livrées avec un boîtier comprenant un interrupteur on/off, une lampe témoin et un capteur de température. La bobine est reliée au module de puissance par un câble de longueur définie par le client.

A l'aide d'un adaptateur, les bobines CT-U peuvent également être branchées directement sur le réseau électrique. Une mise à niveau avec un module de puissance et ainsi possible à tout moment. Sans module de puissance, la puissance et les fonctions correspondent à une bobine de type CT traditionnelle.

Module de puissance	CT1-U	CT2-U	CT3-U	CT4-U	CT5-U	CT6-U	CT7-U	CT8-U
Dimensions ext. L x H x P [mm] ¹	450x290x150	560x320x170	560x440x190	700x390x230	700x540x230	700x590x230	850x740x350	1050x740x350
Ouverture L x H	150 x 100 mm	260 x 130 mm	250 x 250 mm	400 x 200 mm	400 x 350 mm	400 x 400 mm	550 x 550 mm	750 x 550 mm
Intensité magn. max., valeur de pointe ²	93 kA/m	66 kA/m	48 kA/m	47 kA/m	32 kA/m	30 kA/m	20 kA/m	16 kA/m
Cadence de démagnétisation max. à intensité max.	1 impulsion / 10 s	1 impulsion / 10 s	1 impulsion / 10 s	1 impulsion / 10 s	1 impulsion / 10 s	1 impulsion / 10 s	1 impulsion / 10 s	1 impulsion / 10 s
Poids	41 kg	62 kg	84 kg	110 kg	120 kg	130 kg	190 kg	230 kg
Fréquence de démagnétisation ³	Préréglée	Préréglée	Préréglée	Préréglée	Préréglée	Préréglée	Préréglée	Préréglée
Degré de protection IP	54	54	54	54	54	54	54	54
Montage	Vissé	Vissé	Vissé	Vissé	Vissé	Vissé	Vissé	Vissé

Module de puissance	MM DN150	MM DN750	MM DN1100	MM DN1850
Dimensions ext. L x H x P [mm]	300x400x210	600x600x350	600 x 600 x 350	600 x 600 x 350
Connexion électrique	200–240 VAC 50/60 Hz	3 x 380–480 VAC 50/60 Hz	3 x 380–480 VAC 50/60 Hz	3 x 380–480 VAC 50/60 Hz
Protection électrique	10 A	16 A	16 A	20 A
Poids	12 kg	45 kg	45 kg	50 kg
Degré de protection IP	41	41	41	41
Montage	Montage au mur	Montage au mur	Montage au mur	Montage au mur
Socle optionnel	Socle rouge	Socle rouge	Socle rouge	Socle rouge
Barrière lumineuse optionnelle	LE001	LE001	LE001	LE001

¹ Approximatives

² Valeur effective 1.41 fois plus petite

³ Est définie par le module de puissance et est réglée d'usine, plage ~10Hz...60Hz.
Par la suite, la fréquence est variable uniquement après modification des composants.

MM CT1-U

MM DN150



MM CT3-U

MM DN1100



MM CT5-U

MM DN1850



Magnetizing & Demagnetizing Technology



Maurer Magnetic AG
Industriestrasse 8–10
8627 Grüningen, Schweiz

Tel. +41 44 936 60 40
Fax +41 44 936 60 49

info@maurermagnetic.ch
www.maurermagnetic.ch